

### Cuarta Circular

Las **X Jornadas Nacionales y VI Latinoamericanas de Ingreso y Permanencia en Carreras Científico-Tecnológicas 2024** tienen como objetivo establecer un espacio de debate centrado en tópicos relacionados con la gestión, tutorías, desarrollo curricular, enseñanza, aprendizaje e investigación en el contexto de las carreras científico-tecnológicas. Durante el evento, se pretende identificar obstáculos, analizar estrategias y desarrollar planes de acción para abordar los desafíos asociados al acceso y la retención de estudiantes en dichas carreras.

Con el propósito de fomentar el intercambio y análisis de experiencias formativas, de investigación y de extensión, así como políticas y estrategias institucionales que fomenten la articulación, inserción, permanencia y egreso, invitamos a: investigadores/as de carreras científicas y tecnológicas, docentes del nivel medio y superior, responsables institucionales y gubernamentales que forman parte de la gestión educativa, estudiantes y demás interesados/as a participar de esta nueva edición de las jornadas.

Dada la situación económica y social que atraviesa nuestro país en general, y las Universidades Nacionales en particular, desde la Facultad Regional Santa Fe de la Universidad Tecnológica Nacional, este año decidimos recibirlos/as de manera virtual

**Fecha de realización:** 18 al 20 de septiembre de 2024.

**Institución organizadora:** Facultad Regional Santa Fe, Universidad Tecnológica Nacional – Lavaisse 610, (3000) Santa Fe, Pcia. Santa Fe.

**Modalidad:** virtual.

**Formas de participación:** Asistencia (virtual), presentación de trabajos y/o talleres.

#### **EJES TEMÁTICOS IPECYT 2024**

Los ejes temáticos 2024 podrás encontrarlos en la página web de las jornadas a través del siguiente enlace: <https://ipecyt2024.frsf.utn.edu.ar/trabajos/ejes-tematicos>

**Plazos para la presentación y evaluación de trabajos:**

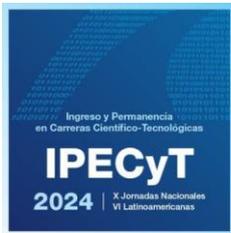
**Envío de trabajos completos:** desde **25/03/2024** hasta ~~10/06/24~~ **17/06/2024.**

Notificación de aceptación, aceptación parcial o rechazo de trabajos completos: **07/07/2024**

Envío de versión definitiva de los trabajos aceptados parcialmente: **12/08/2024**

Notificación de aceptación de trabajos completos: **02/09/2024**

**¡Última  
Prórroga!**



**Plazos para la presentación de talleres:**

Envío de propuestas: desde **01/03/2024** hasta **28/06/2024**

Notificación de aceptación: **09/08/2024**

**Instructivo para la presentación de trabajos (Propuestas de enseñanza/Trabajos de innovación, Investigaciones, Ensayos de experiencias) o talleres:**

[Instructivo para presentación trabajos - talleres](#)

**Plantilla de trabajos (Propuestas de enseñanza/Trabajos de innovación, Investigaciones, Ensayos de experiencias):**

[Plantilla trabajos](#)

**Importante:** Especificar Tipo de Trabajo y Eje al que pertenece.

**Plantilla de talleres:**

[Plantilla talleres](#)

**Envío de trabajos/talleres:**

Los trabajos y/o talleres deben enviarse a [ipecyt2024@frsf.utn.edu.ar](mailto:ipecyt2024@frsf.utn.edu.ar) – Asunto: [TRABAJO/TALLER]  
AUTOR

**Publicación:** Los trabajos aceptados y presentados en el congreso serán publicados en el Libro de Actas en formato digital, el cual contará con ISBN. Se publicarán aquellos trabajos en los que al menos un autor/a abone su inscripción a las jornadas.

**Certificados:** Se otorgarán certificados de asistencia, por exposición de trabajos, por trabajo/taller presentado en la jornada.

## **Primeros Conferencistas y Panelistas Convocados**



### **Graciela Frigerio**

Educadora e investigadora, egresada de la UBA. Doctorada en Educación, opción Sociología, en la Université de Paris V René Descartes.

Actualmente, se desempeña dirigiendo el Doctorado en Sentidos, Teorías y Prácticas de la Educación, en la FHUC–Universidad Nacional del Litoral (UNL), en Argentina.

Ha creado y dirigido, en Argentina, el Centro de Estudios Multidisciplinarios (CEM) y distintas carreras de posgrado.

Desde hace 10 años, coordina con el psicoanalista Daniel los Ateneos de Pensamiento Clínico para pensar las instituciones y

Korinfeld los oficios del lazo.

Ha promovido y organizado numerosos seminarios internacionales, ha dirigido varias colecciones de libros y cuenta con múltiples publicaciones, las últimas abordan cuestiones relacionadas con los “oficios del lazo”.

### **Adrián Cannellotto**

Educador. Licenciado en Filosofía, egresado de la Universidad del Salvador. Magister en Relaciones Internacionales y Comunicación en la Universidad Complutense de Madrid. Especialista en Entornos Virtuales de Aprendizaje (CAEU-OEI). Diplomado en Altos Estudios en Políticas y Economía (Universidad Nacional de General San Martín).

Fue Rector de la Universidad Pedagógica Nacional y Coordinador del Núcleo Interdisciplinario de Estudios de la Universidad Nacional Tres de Febrero.

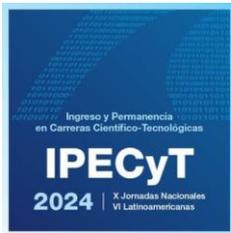


### **Mirian Capelari**

Dra. en Educación. Docente Investigadora UTN-FRBA. Asesora Pedagógica en Educación Superior Universitaria. Docente universitaria en grado y posgrado.

Ha dictado talleres, cursos, conferencias y seminarios sobre tutoría en universidades argentinas y mexicanas. Se ha desempeñado como asesora externa y colaboradora en varias universidades públicas de Argentina en temas de diseño, implementación y evaluación de Programas de Tutoría.





X Jornadas Nacionales  
VI Latinoamericanas  
Ingreso y Permanencia  
en Carreras Científico-Tecnológicas

UTN \* SANTA FE

18 al 20 de septiembre de 2024

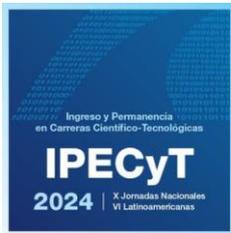
SANTA FE - ARGENTINA

### **Virginia Trevignani**

Licenciada en Sociología, egresada de la UBA. Magister en Ciencias Sociales, egresada de la Facultad Latinoamericana de Ciencias Sociales, Sede México. Educadora e investigadora universitaria. Asignaturas en que desarrolla su actividad académica en FHUC: Introducción a la Sociología (Facultad Latinoamericana de Ciencias Sociales); Principales Escuelas Sociológicas Actuales (Facultad Latinoamericana de Ciencias Sociales).

Línea de investigación: Trayectorias universitarias desde un abordaje longitudinal.





## *Inscripciones*

### Costos de inscripción:

- Asistentes / expositores: **\$30.000** (hasta 8 de julio)
- Extranjeros **U\$S 70**
- Estudiantes (grado/posgrado): 50% de descuento

### Formulario de pre-inscripción:

<https://cipecyt2024.frsf.utn.edu.ar/nuevainscripcion>

### Datos para realizar transferencias:

FUNDACIÓN FACULTAD REGIONAL SANTA FE  
Cuenta Corriente en \$ 1913400196566  
CBU 1910340655034001965664  
Alias FFRSF-CRED-CCP1  
En descripción colocar "IPECyT 2024".

Una vez realizada la transferencia, enviar el comprobante de pago al correo: [inscripcionesipecyt@frsf.utn.edu.ar](mailto:inscripcionesipecyt@frsf.utn.edu.ar) junto a los siguientes datos para la facturación.

- Razón Social (a nombre de quien hacer la factura)
- Domicilio
- CUIT
- Condición frente al IVA

Página web de las jornadas: <https://ipecyt2024.frsf.utn.edu.ar/>

Correo electrónico: [ipecyt2024@frsf.utn.edu.ar](mailto:ipecyt2024@frsf.utn.edu.ar)